

ICS 37.020
N 34
备案号: 44290—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10572—2013
代替 JB/T 10572—2006

JB/T 10572—2013

万能测长仪

Universal horizontal metroscope

中华人民共和国
机械行业标准
万能测长仪
JB/T 10572—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.5 印张·42 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 24.00 元

*

书号: 15111·11471

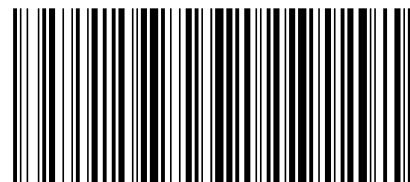
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 10572-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

6.31.2 试验程序

在确认干扰发生器电源和受试仪器电源已断开的情况下,把受试数字显示系统的电源线插头插入干扰发生器的电源输出插座,如图 9 所示,开启受试仪器和干扰发生器电源开关,并使受试仪器处于正常工作状态。把“对称干扰”旋钮选择到 1 000 V 档,“不对称干扰”和“地线干扰”两种干扰方式选择到 0 V 档,按下干扰发生器“启动”按钮,施加干扰时间为 2 s,观察受试仪器功能是否正常。

“不对称干扰”“地线干扰”与“对称干扰”的试验程序相同。

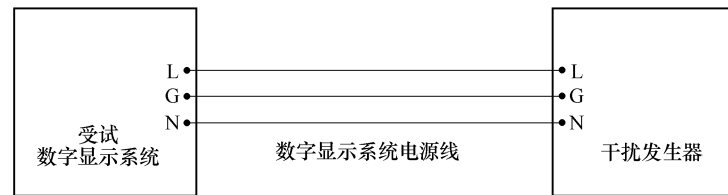


图 9

6.32 运输环境条件

按 GB/T 25480 的规定进行试验。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品的检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验(即交货检验)

7.2.1 出厂检验的样品数根据 GB/T 2828.1 中的一般检查水平 I、正常检验一次抽样方案,或根据供需双方协商确定。通常从正常检验开始,根据检验结果,随时执行 GB/T 2828.1 规定的转移规则。

7.2.2 出厂检验不包括 5.5。

7.3 型式检验

7.3.1 型式检验应对标准中的技术要求全部进行检验,检验样品从已检验合格的产品批中随机抽取。

7.3.2 型式检验的抽样采用 GB/T 2829 中的一次抽样方案,各类不合格数以项目计,除 5.3 不允许不合格外,各类不合格项目类别、判断水平 DL、不合格质量水平 RQL 和抽样方案见表 6。

表 6

不合格类型	项目条款	RQL	抽样方案 (n Ac, Re)	DL
A	表 2 中的序号: 1、2、3、5.4	30	3 (0, 1)	I
B	表 2 中的序号: 4、5、10~13、22~28	65	3 (1, 2)	
C	表 2 中的序号: 6~9、14~21、5.2	100	3 (2, 3)	

7.3.3 型式检验的受试样品在按 GB/T 25480 的要求进行环境条件试验后,各项技术要求仍应符合标准的规定。

7.3.4 产品在下列情况之一时,需进行型式检验:

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 分类及基本参数..... 2

5 要求..... 3

5.1 主要技术指标..... 3

5.2 外观及各部分相互作用..... 4

5.3 电气安全性能..... 4

5.4 数字显示系统的抗干扰性..... 5

5.5 运输环境条件..... 5

6 试验方法..... 5

6.1 试验条件..... 5

6.2 外尺寸绝对测量的准确度..... 5

6.3 内尺寸测量的准确度..... 6

6.4 测量轴多次移动时的示值重复性..... 6

6.5 测量轴移动的直线度..... 7

6.6 基座导轨的直线度..... 7

6.7 测量轴在移动中的转动..... 8

6.8 测量轴轴线与基座导轨面的平行度..... 8

6.9 测量轴轴线与尾管轴线的同轴度..... 8

6.10 测杆在径向受力 2 N 时所引起的示值变化..... 9

6.11 光学机械测微装置的准确度..... 9

6.12 数字显示系统的细分准确度..... 10

6.13 尾管测杆调整机构的调整误差..... 11

6.14 工作台的调整误差..... 11

6.15 工作台升降轴固紧引起的台面倾斜..... 11

6.16 工作台面对基座导轨面在底座宽度方向上的平行度..... 12

6.17 工作台横向全程移动对测量轴的垂直度..... 12

6.18 工作台测微鼓轮的准确度和回程误差..... 12

6.19 工作台水平轴固紧引起的示值变化..... 13

6.20 基座水准器的正确性..... 13

6.21 电测工作台水准器的正确性..... 13

6.22 用电测法测量时的示值重复性..... 13

6.23 电测测量头直径的检定极限误差..... 14

6.24 测帽..... 14

6.25 卧式光学计功能套件..... 14

6.26 环规的检定极限误差..... 14

6.27	仪器毫米标尺的准确度	14
6.28	仪器毫米标尺的检定极限误差	14
6.29	仪器外观及各部分相互作用	14
6.30	电气安全性能	14
6.31	数字显示系统的抗干扰性	15
6.32	运输环境条件	16
7	检验规则	16
7.1	检验分类	16
7.2	出厂检验（即交货检验）	16
7.3	型式检验	16
8	标志、包装、运输和贮存	17
8.1	标志	17
8.2	包装	17
8.3	运输	17
8.4	贮存	17

6.30.2 泄漏电流

6.30.2.1 试验工具

具有泄漏电流检测功能的测试仪，其测试电压范围为交流（110~260）V，漏电流测试范围为（0~5）mA，测量总阻为 1.5 kΩ，试验变压器容量为 500 VA。

6.30.2.2 试验程序

按下测试仪“预置”开关，进入“预置”状态。将“测量总阻”置于 1.5 kΩ档，然后按下“测量”开关，进入“测量”状态。在确认测试仪电压表指示为“0”，且测试红灯不亮的情况下，将受试仪器电源线插头插入测试仪面板上的“泄漏电流测试”插座，如图 7 所示。打开受试仪器电源开关，按下测试仪“启动”按钮，向电压增大方向缓慢旋转“电压调节”旋钮至输入电压达到受试仪器最高额定电压的 110%，保持 1 min（也可用定时开关），读取测试仪电流表显示的泄漏电流值。

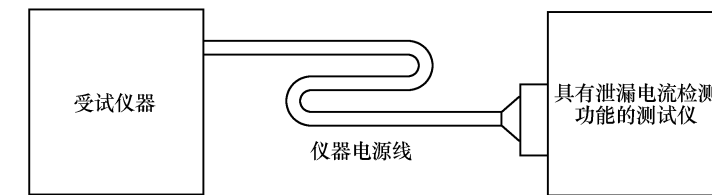


图 7

6.30.3 接地阻抗

6.30.3.1 试验工具

具有交流接地阻抗检测功能的测试仪，其阻抗测试范围为（0~0.6）Ω，测试电流范围为（5~30）A。

6.30.3.2 试验程序

在确认测试仪电压表指示为“0”，且测试红灯不亮的情况下，将测试仪“电压输出”端的两根测试线分别接至受试仪器电源输入端的地线 G 和受试仪器金属裸露面上，如图 8 所示。然后将测试电流调至 25 A，按下测试仪“启动”按钮，2 s 后，读取接地电阻数值。

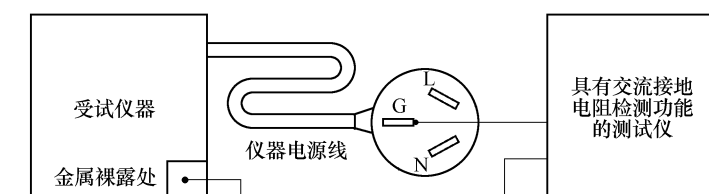


图 8

6.31 数字显示系统的抗干扰性

6.31.1 试验工具

能产生干扰幅度 ≥（1 000±150）V 的干扰发生器。